

Univerzální měřicí stroj ZOLLER pro plně automatické měření  
odvalovacích fréz s přímou drážkou.



Univerzální měřicí stroj »hobCheck 600«

#### Vybavení:

- kamerové zpracování obrazu pro měření vnější kontury:
  - profil zubu\*
  - šířka zubu na zadaném průměru
  - válcovitost
  - kompenzace obvodového házení
  - stoupání
  - obv. házení na kontrolní ploše
  - hloubka zubu
  - úhly/rádiusy na zubu
- měřicí dotek pro měření:
  - přímosti drážky
  - dělení
  - tolerance tvaru a polohy
  - čelní házení na kontrolní ploše
- násvitová kamera s LED osvětlením:
  - vyrovnání břitu nástroje pomocí 3D-fokusu
  - radiální kontrola opotřebení na obvodu
  - ve spojení s koníkem lze měřit letmo upnuté nástroje z čela/axiálně do délky Z=200 mm

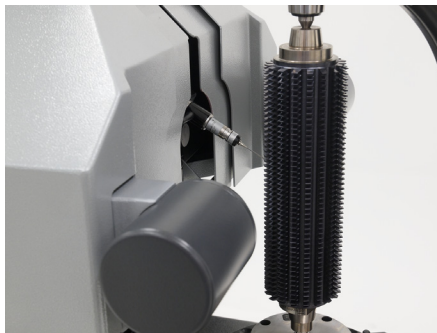
#### Technická data »hobCheck 600«:

- 6 CNC řízených os
- kamerové zprac. obrazu »pilot 3.0«
- měřicí rozsah osa Z: **500 mm**
- měřitelný vnější průměr: **400 mm**
- měř. průměr (měření přes osu): **60 mm**
- pojezd osy Y: **± 40 mm**  
(pro měřicí dotek a násvitovou kameru)
- max. hloubka měřicího doteku: **25 mm**
- max. délka měření na straně: **200 mm**
- max. hmotnost nástroje: **100 kg**
- CNC řízené naklání ramene s optikou, oblast naklonění: **± 30°**
- délka nástroje při upnutí do koníku: **100 - 600 mm** (opce)
- vyhodnocení dle DIN 3968 a třídy kvality
- minimální výška zubu 2 mm  
(vzdálenost od hlavy k patě zubu)
- minimální šířka drážky 2 mm  
(průměr kuličky dotyku 1,5 mm)

\* musí existovat jednoznačná DXF požadovaná křivka kontury (spojené linie a kruh. oblouky)



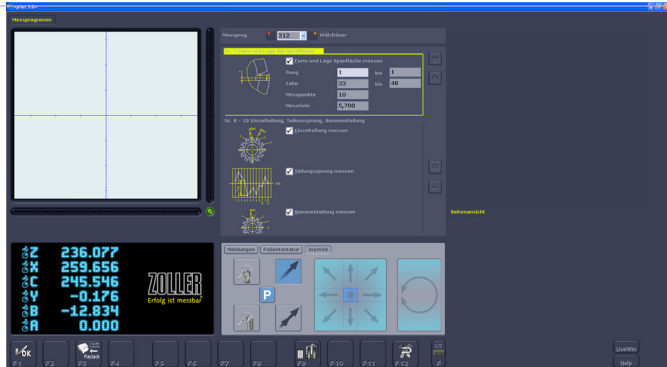
CNC-řízené výklopné rameno s optikou



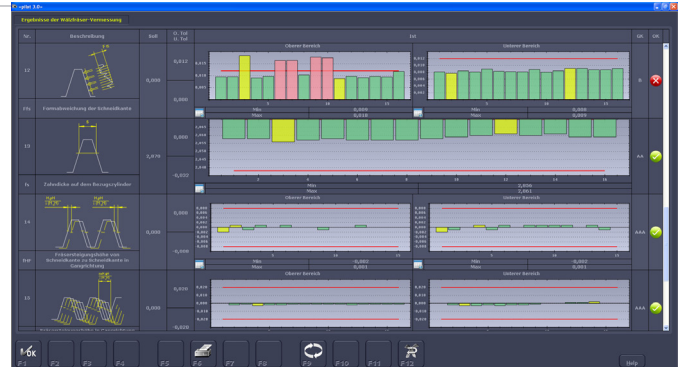
Elektronický měřicí dotek

# Univerzální měřicí stroj ZOLLER »hobCheck«

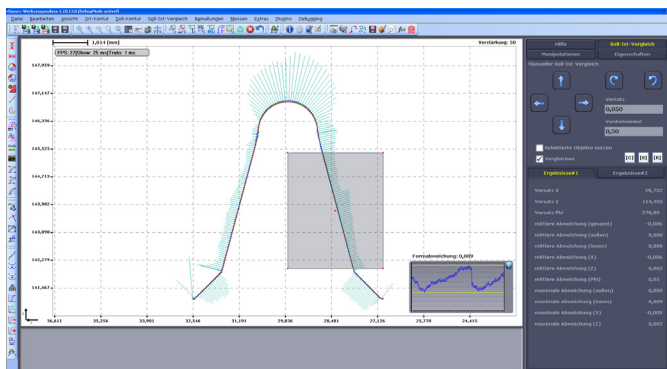
c660040



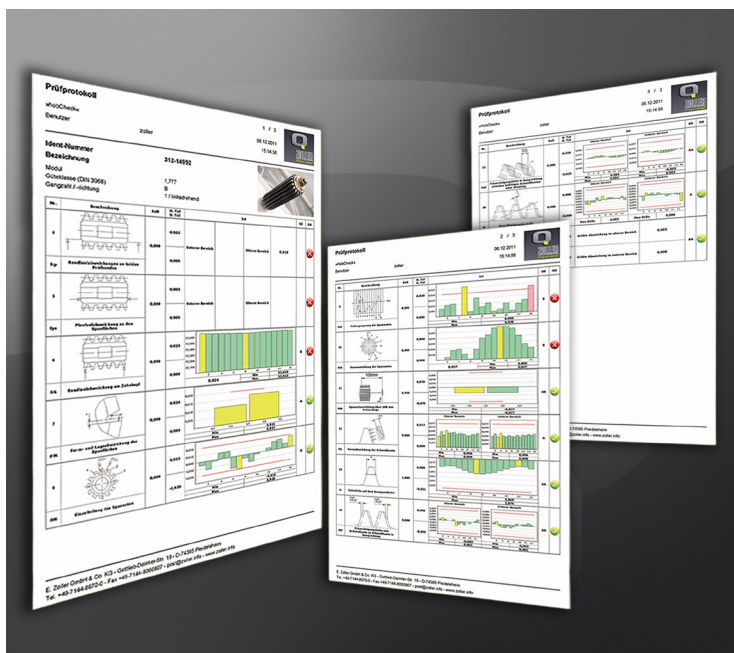
Zadávací dialog měřicího programu č. 312 »hobCheck«



Seznam výsledků měřicího programu č. 312 »hobCheck«



Vyhodnocení tvaru zubu pomocí variabilních měřicích oken a porovnání požadované a skutečné kontury



Kontrolní protokol »hobCheck«

## Kontrolní protokol:

vyhodnocení »hobCheck« dle DIN 3968

- |           |                                                                 |
|-----------|-----------------------------------------------------------------|
| č. 4 frp  | úchylka obv. házení na kontrolní ploše                          |
| č. 6 frk  | úchylka obv. házení na hlavě zubu                               |
| č. 7 FfN  | úchylka tvaru a polohy čela na plochách                         |
| č. 8 FtN  | jednotlivá chyba rozteče                                        |
| č. 9 fuN  | skoková chyba rozteče (rozd.soused.drážek)                      |
| č. 10 FtN | součtová chyba roztečí                                          |
| č. 11 fHN | úchylka stoupání drážky na 100 mm                               |
| č. 12 Ffs | úchylka tvaru řezné hrany                                       |
| č. 13 fs  | šířka zubu na válci                                             |
| č. 14 fHF | výška stoupání frézy od řezné hrany k řezné hraně po směru řezu |
| č. 16 Frs | záběrová rozteč                                                 |

Rev.2012-03-07/06/tr-sn(ci\_c660040\_de.indd) technické změny vyhrazeny

ZOLLER Austria GmbH | Einstell- und Messgeräte

Haydnstr. 2 | A-4910 Ried in Innkreis

Tel. +43 7752 87725-0 | Fax +43 7752 87726

office@zoller-a.at | www.zoller-a.at

suchna@zoller-a.at | www.zoller.cz | +420 773 946 838