

Informace pro zákazníky, 11.09.2020

Měřicí a seřizovací přístroje ZOLLER

Vysoce přesné měření a seřizování vyvrtávacích a vystružovacích nástrojů pomocí přístroje ZOLLER »reamCheck«

Správné řešení pro každé použití

Základem přístroje »reamCheck« pro měření a seřizování vyvrtávacích nástrojů a výstružníků je prémiová modulární řada »venturion 600«.

Díky novému přístroji »reamCheck« je možné měřit a seřizovat výstružníky a vyvrtávací nástroje rychle, plně automaticky, na obsluhu nezávisle a s vysokou opakovatelnou přesností. Integrované kontrolní měření nabízí uživateli požadovanou procesní bezpečnost.

Seřizování přesných vyvrtávacích nástrojů – snadně a μ -přesně

Přesné vyvrtávací nástroje musí být seřizeny a změřeny μ -přesně. Přístroj ZOLLER »reamCheck« je ideálním řešením. Uživatel má možnost tyto nástroje upnout pomocí koníku mezi hroty. Díky promyšlenému softwaru ZOLLER a kamerovému zpracování obrazu »pilot 4.0« je měření a seřizování opravdu snadné a intuitivní. »reamCheck« tak umožňuje v každém případě plně automatické μ -přesné měření během krátkého času. Následný automatický kontrolní měřicí proces potvrdí a zdokumentuje provedené seřízení, což je nesporná výhoda pro garantovanou procesní bezpečnost. Statistický modul umí přehledně dokumentovat všechna měření, kdo, kdy a jaká měření na přístroji prováděl.

Software »pilot 4.0« a kamerové zpracování obrazu nabízí bezdotykové měření a seřízení nástrojů nebo dotykové měření a seřízení pomocí elektronického dotyku. V obou případech je měření a seřizování jednoduché a přesné. Je možné měřit nástroje válcové nebo kuželové, s obvodovými i čelní pevnými nebo nastavitelnými břity. Přístroj »reamCheck« nabízí každému uživateli to správné řešení.

μ -přesné seřizování výstružníků

Podobně jako u vyvrtávacích nástrojů je možné nástroje upnout mezi hroty a provádět precizní bezdotykové a dotykové měření a seřizování.



obr. 1
Nový »reamCheck« na základě modulu přístroje »venturion 600«



obr. 2
Elektronický dotyk »mono«



obr. 3
Elektronický dotyk »duo«

Přístroj »reamCheck« má ve standardu vysouvací koník. Tak lze přesně a s definovanou upínací silou upnout dlouhé a štíhlé nástroje.

Nový měřicí software »pilot 4.0« nabízí pro přístroj »reamCheck« velký počet měřicích programů a možností.

Fotoreálné měřicí programy – uživatel může rychle navolit správný měřicí postup pro různé typy nástrojů.

Vedle kamerového zpracování obrazu »pilot« jsou k dispozici i dvě provedení elektronických měřicích dotyků »mono« nebo »duo«.

Elektronický měřicí dotyk »mono« - je doplněk kamerového měření pro různé typy nástrojů.

Elektronický měřicí dotyk »duo« - pro současné měření a seřízení průměrů a zúžení na výstružnících.

Dotykové CNC řízené měření – pomocí dvojitého dotyku lze současně najet na dva body nástroje nebo seřídit zúžení nástroje.

Dotykové seřizování břitů nástroje – pomocí „analogových“ hodinek v softwaru »pilot« lze precizně dotykově seřídit výstružníky nebo seřiditelné frézovací čelní hlavy.

Uživatel profituje z flexibility a možností přizpůsobení softwaru »pilot 4.0«. Přehledná struktura menu umožňuje zvolení oblíbených položek menu, takže má uživatel ty nejdůležitější funkce ihned k dispozici. Panel oblíbených funkcí lze kliknutím myši upravit a každý uživatel může mít svoje vlastní nastavení.

Měřitelný úspěch ZOLLER

Firma ZOLLER dnes nabízí vše potřebné pro efektivní a procesně bezpečný tok nástrojů v oblasti třískového obrábění – fyzické složení nástrojů, digitalizace nástrojů, změření, správu, skladování a kontrolu – kompletní cyklus nástroje napříč výrobou. Mezinárodní síť poboček a zastoupení garantuje nejvyšší kvalitu servisu a osobní přístup k zákazníkům.

11.09.2020

Karel Suchna
 ZOLLER CZECH s.r.o.
 info@zoller.cz



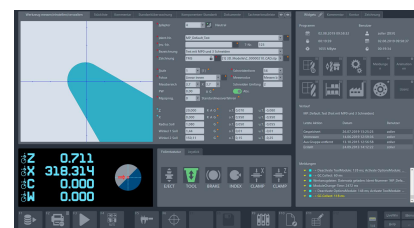
obr. 4

Dotykové CNC řízené měření pomocí dvou „analogových“ hodinek v softwaru »pilot 4.0«



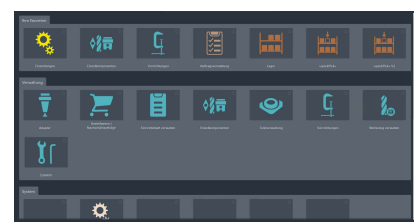
obr. 5

Dotykové měření obvodového a čelního házení



obr. 6

Ovládací plocha softwaru »pilot 4.0«



obr. 7

»pilot 4.0« - přehledná plocha s barevným rozlišením skupin a modulů