

Informace pro zákazníky, 01.09.2023

Univerzální měřicí a seřizovací přístroje s inovativní a energeticky úspornou technologií tepelného upínání

Přístroje pro měření a tepelné upínání od firmy ZOLLER nabízí optimální uživatelský komfort a maximální procesní bezpečnost

Vícevřetenové obráběcí stroje a automatizovaná sériová výroba závisí na přesně seřízených obráběcích nástrojích. Jen tak lze zajistit procesně bezpečnou výměnu nástrojů bez dalšího přenosu dat do CNC stroje.

Souhra high performance

Nová řada ZOLLER »redomatic« představuje maximální přesnost tepelného upínání nástrojů s garantovanou přesností v délce Z menší než 10 µm. Tato tolerance vyžaduje pro procesy tepelného upínání sofistikovanou technologii a dokonale sladěné komponenty. Taková přesnost urychluje procesy seřízení a výrazně snižuje prostoje CNC obráběcích strojů.

Díky optimální interakci se softwarem zpracování obrazu »pilot 4.0« je proces nezávislý na obsluze a lze jej také plně automatizovat.

S novým přístrojem »redomatic 400« nebo »redomatic 600« je výroba na vícevřetenových strojích a v automatizované sériové výrobě prokazatelně efektivnější, protože jsou vždy správně seřízeny délky nástrojů v tepelných upínačích. Proces tepelného upínání vyvinutý firmou ZOLLER pomocí nastavovacího adaptéru »masterPiece« je rychlý, jednoduchý a je klíčovým faktorem pro bezpečný proces tepelného upínání.

S novým vývojem řady univerzálních měřicích, seřizovacích a tepelných přístrojů »redomatic 400/600« opět nastavil ZOLLER pomyslnou laťku na vyšší úroveň. Série »redomatic« kombinuje optimální pracovní ergonomii, snadno srozumitelné navádění uživatele a maximální energetickou účinnost.



obr. 1

»redomatic 600« je top model měřicího, seřizovacího a tepelného přístroje nové série ZOLLER



obr. 2

»redomatic 400/600« dva nově vyvinuté přístroje ZOLLER

Chytrý design pro nižší spotřebu energie a maximální účinnost

Nová technologie tepelného upínání ZOLLER šetří čas, snižuje náklady na elektřinu a chrání tepelný nástrojový držák kvůli dokonalé souhře elektroniky, softwaru, mechaniky a promyšlenému bezpečnému procesu tepelného upínání. To znamená rovnoměrný ohřev v celém rozsahu upnutí stopky nástroje, kratší dobu ohřevu a chlazení a kratší doby cyklů.

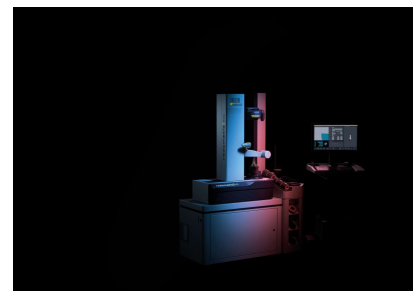
Zvláštní výhodou přístrojů »redomatic«, se kterou ZOLLER významně přispívá k udržitelnému využití ve výrobě, je **úspora energie až 30%** oproti předchozímu modelu. Teplo a energie dorazí přesně tam, kde je potřeba, čímž dojde k bezpečnému tepelnému upnutí nebo odepnutí nástrojů. To je umožněno díky velké přednosti ZOLLER, díky nové indukční cívce. Dvě paralelně zapojená vinutí v cívce lze aktivovat samostatně a ovládat je různě v závislosti na průměru a upínací délce. To umožňuje optimální přísun energie do oblastí upínání, urychluje ohřev, chladicí proces a chrání tepelné nástrojové držáky. Dorazový stínící systém »varOct« se plně automaticky přizpůsobí průměru upínaného nástroje. Toto důmyslné řešení vyvinul vývojový tým ZOLLER, kdy se inspiroval moderní architekturou a optickou kinematikou. Indukční cívka ZOLLER se systémem »varOct« zajišťuje maximální efektivitu a ergonomii při procesu tepelného upínání. Plynule do sebe zapadající elementy jednotlivých stínících prvků umožňují přesné a automatizované nastavení správného průměru cívky »varOct«. Tento systém umožňuje pohodlné a procesně bezpečné tepelné upínání.

Kompaktní top třída »redomatic 400«

Přístroj »redomatic 400« je kompaktní řešení pro tepelné upínání a měření nástrojů. Měřicí a seřizovací přístroj »redomatic 400« s integrovanou technologií tepelného upínání ZOLLER, přídatnou jednotkou pro ergonomické ukládání příslušenství pro tepelné upínání a softwarem pro kamerové zpracování obrazu »pilot 4.0« nabízí optimální komfort s minimálními zástavbovými rozměry.

Špičkový model a prémiové řešení »redomatic 600«

Přístroj »redomatic 600« je high-end řešení pro měření, seřizování a tepelné upínání. Volitelné opce umožňují velkou variabilitu a také umožňují použití podstatně větších a těžších nástrojů. Díky CNC řízeným osám a automaticky nastavitelné cívce lze proces plně automatizovat.



obr. 3

»redomatic« s nejvyšší energetickou úsporou a cca. 30% snížením energie oproti předchozímu přístroji



obr. 4

přístroj ZOLLER »redomatic 400« - maximálně kompaktní provedení



obr. 5

indukční cívka s dorazovým systémem »varOct« je absolutní předností tepelné technologie ZOLLER a garantuje komfortní proces tepelného upínání včetně ideální distribuce energie

Obsluha je řízena intuitivně, bezpečně a efektivně

Inovativní koncept ovládání »actbyLight« výrazně přispívá k rychlému a procesně bezpečnému tepelnému upínání široké škály nástrojů v libovolném pořadí. Systém provádí uživatele jednotlivými pracovními kroky. Funkční opce »shrinkbyLight« a »coolbyLight« zobrazují červené a zelené světelné pruhy a zobrazují aktuální akce, které je třeba provést, případně stav tepelného nástrojového držáku při ohřevu nebo chlazení. Uživatele navíc jasně navádí přehledně navržený software »pilot 4.0«. Na 24 palcovém barevném TFT monitoru se zobrazují barevné informační pruhy včetně velkých ovládacích tlačítek. U modelu »redomatic 600« dále navádí uživatele informační systém »sls«, který díky LED diodám uživateli ukazuje, jaké komponenty má použít.

Sofistikovaná technologie v ZOLLER designu

Designový koncept tepelně upínacích systémů »redomatic 400/600« plně odpovídá konceptu všech ostatních produktů ZOLLER. Tyto 2 nové verze přístrojů jsou dalším krokem firmy ZOLLER k tomu stát se poskytovatelem kompletních řešení v oblasti měření, seřizování, kontroly, správy, tepelného upínání a vyvažování nástrojů. Pro výrobní firmy to nabízí velkou výhodu v podobě jednoho silného dodavatele, jedné kontaktní osoby.

Optimální ergonomie práce a bezpečnost zařízení uznávaná po celém světě

K maximální bezpečnosti a ochraně zdraví při práci velice přispívá i přímé odsávání kouře v indukčních cívkách. Komponenty jako chladicí zvony, upínací kroužky a dorazové tyčky jsou přehledně a ergonomicky uspořádány a uloženy na přídavném odkládacím pultu. Indukční tepelné systémy nástrojů řady »redomatic« se vyznačují nejen ergonomickým designem, extrémně spolehlivými funkcemi a bezpečným provozem, ale splňují i požadavky na bezpečnost práce v souladu se směrnicemi technických asociací v Německu a Severní Americe a jsou certifikovány dle TÜV a UL / CSA podle aktuálních mezinárodních směrnic IEC 61010 a cNRTLus.



obr. 6
14 kVA standardní indukční cívka s dorazovými podložkami a naváděním uživatele »shrinkbyLight«



obr. 7
chladicí zvony s naváděním uživatele »coolbyLight« - pomocí barevného LED systému zajišťují pro uživatele bezpečnost chladicího procesu



C **US**

obr. 8
série přístrojů »redomatic 400/600« je mimo jiné certifikována i dle TÜV a dle UL/CSA, čímž je garantována nejvyšší bezpečnost

Připraveno pro Smart Factory

Tepelné systémy řady »redomatic« jsou navrženy tak, aby byly připraveny na budoucnost pro end-to-end digitalizaci a Smart Factory. Ve lze skenovat nástroje, které jsou opatřeny »idChip« nebo kódem DataMatrix a poté software »pilot« vybere z databáze vhodné parametry pro nástrojový tepelný držák. Díky tomu není nutné specifikovat parametry ručně. Zabraňuje se tak možným chybám a přispívá to k bezpečným procesům.

ZOLLER – vše z jedné ruky

„Řešení ZOLLER stojí na digitální budoucnosti a větším úspěchu ve výrobě, protože ti, kteří vyrábějí rychleji a efektivněji, pracují ekonomičtěji, a mohou investovat do budoucnosti. Pokud je cílem ekonomický pokrok, pak je ZOLLER tím správným partnerem,“ zdůrazňuje Karel Suchna, jednatel firmy ZOLLER CZECH s.r.o..

Karel Suchna

jednatel

ZOLLER CZECH s.r.o.

+420 773 946 838

info@zoller.cz, www.zoller.cz



obr. 9

řídící věž »cockpit« se softwarem »pilot 4.0« pro optimální a přehlednou obsluhu přístroje »redomatic«