

Univerzální měřicí a seřizovací přístroj
s integrovaným systémem tepelného upínání nástrojů

ZOLLER
expect great measures

redomatic



Stojíme za chytrým pokrokem

Víceřetenové stroje a automatizovaná sériová výroba se spoléhá na přesně seřízené obráběcí nástroje. Pouze tak lze měnit nástroje bez dalšího přenosu dat. To urychluje seřizovací procesy a zkracuje prostoje stroje. Společnost ZOLLER je symbolem nejvyšší přesnosti při délkově přesném tepelném upínání nástrojů. Garantujeme přesnost menší než 10 µm – nezávisle na obsluze. Této minimální tolerance lze dosáhnout pouze u strojů, jejichž technologie je sofistikovaná a u nichž jsou komponenty vzájemně dokonale sladěny.

Řešení od firmy ZOLLER umožňuje rychlé a bezpečné tepelné upínání a odepínání nástrojů na nejvyšší úrovni. Díky optimální spolupráci se softwarem pro zpracování obrazu »pilot 4.0« je proces nezávislý na obsluze a lze jej také automatizovat – s důslednou přesností.

solutions.zoller.info/en/redomatic



Jedinečný koncept ovládání

Nejvyšší přesnost

Certifikovaná bezpečnost



Nakonec záleží jen na jediném – vynikající kvalita

Se stroji »redomatic 400« nebo »redomatic 600« od společnosti ZOLLER budete na vícevřetenových strojích a v automatizované sériové výrobě vyrábět efektivněji. Protože s »redomatic« máte jistotu, že délky nástrojů jsou vždy správně nastaveny. Proces tepelného upínání s adaptérem masterpiece, který byl vyvinut firmou ZOLLER, je rychlý a zcela jednoduchý.

Dokonalá souhra mechaniky, pneumatiky, elektroniky a softwaru, jakož i důsledné navádění obsluhy a automatické měřicí procesy zaručují nejvyšší spolehlivost procesu.



»redomatic 400«



»redomatic 600«

Kompaktní Nejvyšší třída

»redomatic 400« je optimální systém pro tepelné upínání a měření standardních nástrojů. Měřicí a seřizovací zařízení ZOLLER s integrovanou technologií tepelného upínání ZOLLER, pomocná jednotka pro ergonomické uložení tepelného příslušenství a software pro zpracování obrazu »pilot 4.0« nabízejí optimální podmínky pro snížení nároků na prostor.

Inteligentní indukční cívka se systémem stínění "varOct" – s automatickým nastavením průměru až do průměru stopky max. 32 mm nabízí vždy optimální výkon indukce. Proces ohřevu je nepřetržitě monitorován. Vnitřní průměr stínícího systému »varOct« se nastavuje rychle a automaticky na požadovaný průměr pod CNC kontrolou. Díky maximálnímu vnitřnímu průměru 45,8 mm lze snadno tepelně upínat i nástroje s většími řeznými průměry.

Vysoce přesné vřeteno »pcs« – Upínací držáky pro různé systémy upínání nástrojů jsou upnuty silově a bez vůle, nezávisle na obsluze s přesností přepínání na úrovni 1 µm.

Automatický systém délkového dorazu »asza« – V ose Z pro tepelné upínání s přesností menší než 10 µm

Monitorování délky tepelného upínání – pro bezpečné a kontrolované tepelné upínání nástrojů s monitorováním délky tepelného upnutí a kontrolou minimální délky upnutí.



»redomatic 400« schváleno TÜV a UL/CSA

Indukční systém "redomatic 400" je certifikován podle mezinárodní normy IEC/EN 61010-1 a cNRTLus.

Ověřitelná a certifikovaná bezpečnost.

Odsávání výparů – spolehlivě odstraňuje výpary z pracovního prostoru obsluhy. Zavedené odsávání dýmu nad indukční cívkou bylo rozšířeno o integrované odsávání uvnitř krytu cívky. Výpary jsou tak odsávány přímo tam, kde vznikají.

Panelový počítač se softwarem pro zpracování obrazu »pilot 4.0« – řídicí systém sestávající z panelového počítače, softwaru »pilot 4.0« a 24" barevného monitoru TFT přebírá všechny úkoly zpracování při měření, seřizování a tepelném upínání a zajišťuje bezpečnou a snadnou obsluhu. Monitor lze výškově a sklonově nastavit, aby bylo používání softwaru co nejpohodlnější. »cockpit« nabízí prostor pro klávesnici a myš, stejně jako police pro tiskárny štítků a laserové tiskárny, skenery a nástroje, jako jsou imbusové klíče.

Chladicí zvony různých velikostí – pro přímé chlazení nástrojů. Teplo se rychle odvádí a proces chlazení se urychluje. Pět chladicích zvonů – pro standardní tepelné držáky od D 6 mm do D 32 mm – zajišťuje rychlé a rovnoměrné chlazení díky své inteligentní konstrukci. Vaše tepelné držáky jsou chráněny a je zachována vysoká přesnost obvodového házení.

Přídavná jednotka – pro uložení tepelné elektroniky, chladicích zvonů, přídržných kroužků, dorazových tyčí a nastavovacího adaptéru ZOLLER »masterPiece«. Zobrazení vodicího systému tepelného upínání »sls« v softwaru pro zpracování obrazu zajišťuje rychlou volbu požadované příslušenství.

Vysoký výkon Interakce

»redomatic 600« je špičkové řešení pro automatizované měření, seřizování a tepelné upínání. Další funkce zařízení umožňují širokou variabilitu spektra nástrojů i použití výrazně větších a těžších nástrojů. Díky CNC řízeným osám a automaticky nastavitelné cívice může být proces kompletně automatizován. Tím se dále zvyšuje spolehlivost procesu.

Jednoruční ovládací rukojeť "eQ" (ergonomická a rychlá) – jednou rukou lze rychle, současně v ose Z a X přesunout nosič optiky do správné polohy. Kromě toho jsou k dispozici další funkce z »pilot 4.0«, které lze integrovat do přídatného tlačítka »eQ«.

Automatický délkový dorazový systém »asza« – v ose Z pro tepelné upínání s přesností menší než 0,5 mm než 10 µm.

Kontrola délky tepelného upnutí – pro bezpečné a kontrolované tepelné upínání nástrojů s kontrolou minimální délky upnutí.

Vysoce přesné vřetenové »ace« – vysoce přesný univerzální vřetenový systém s upínacím chováním podobným vřetenu obráběcího stroje, který zaručuje upnutí a držení nástroje s přesností µm. Univerzální systém výměny upínačů umožňuje přizpůsobení téměř jakémukoli systému držáků nástrojů.

Zobrazené jednotky zahrnují volitelné příslušenství a doplňky



»redomatic 600« schváleno TÜV a UL/CSA

Indukční systém »redomatic 600« je certifikován podle mezinárodní normy IEC/EN 61010-1 a cNRTLus.

Ověřitelná a certifikovaná bezpečnost.

Odsávání výparů – spolehlivě odstraňuje výpary z pracovního prostoru obsluhy. Zavedené a patentované odsávání dýmu nad indukční cívkou bylo rozšířeno o integrované odsávání uvnitř krytu cívky. Výpary jsou tak odsávány přímo v místě jejich vzniku.

Inteligentní indukční cívka se systémem stínění »varOct« – s automatickým nastavením průměru až do průměru stopky max. 32 mm zajišťuje optimální výkon. Proces ohřevu je nepřetržitě monitorován. Vnitřní průměr stínicího systému »varOct« lze rychle a automaticky nastavit na požadovaný průměr pomocí mřížky. Díky maximálnímu vnitřnímu průměru 45,8 mm lze snadno tepelně upínat i nástroje s většími průměry. Volitelně je k dispozici také rychlovýměnné rozhraní pro rychlou výměnu cívek od 14 kVA do 22 kVA.

IPC se softwarem pro zpracování obrazu »pilot 4.0« – řídicí systém sestávající z IPC, »pilot 4.0« a 24" barevného monitoru TFT přebírá všechny úkoly zpracování pro měření, seřizování a tepelné upínání a zajišťuje bezpečnou a snadnou obsluhu. Monitor lze výškově a sklonově nastavit, aby bylo používání softwaru co nejpohodlnější. »cockpit« nabízí prostor pro klávesnici a myš, stejně jako odkládací prostor pro tiskárny štítků a laserové tiskárny, skenery a nástroje, jako jsou imbusové klíče.

Pomocná jednotka – pro uložení tepelné elektroniky, chladicích zvonů, přídržných kroužků, dorazových tyčí a nastavovacího adaptéru ZOLLER »masterPiece«. Zobrazení naváděcího systému tepelného upínání »sls« v softwaru pro zpracování obrazu zajišťuje rychlý výběr potřebného příslušenství.

Systém navádění při tepelném upínání »sls« – »pilot 4.0« vede obsluhu bezpečně a rychle procesem tepelného upínání pomocí přesně specifikovaných pracovních kroků v softwaru.

Inovativní chladicí zvony s naváděním obsluhy »coolbyLight« – pro bezpečné a snadné vedení chladicího procesu díky systému barev LED diod. Alternativně lze zvolit verzi se standardními chladicími zvony pro »redomatic 600«.

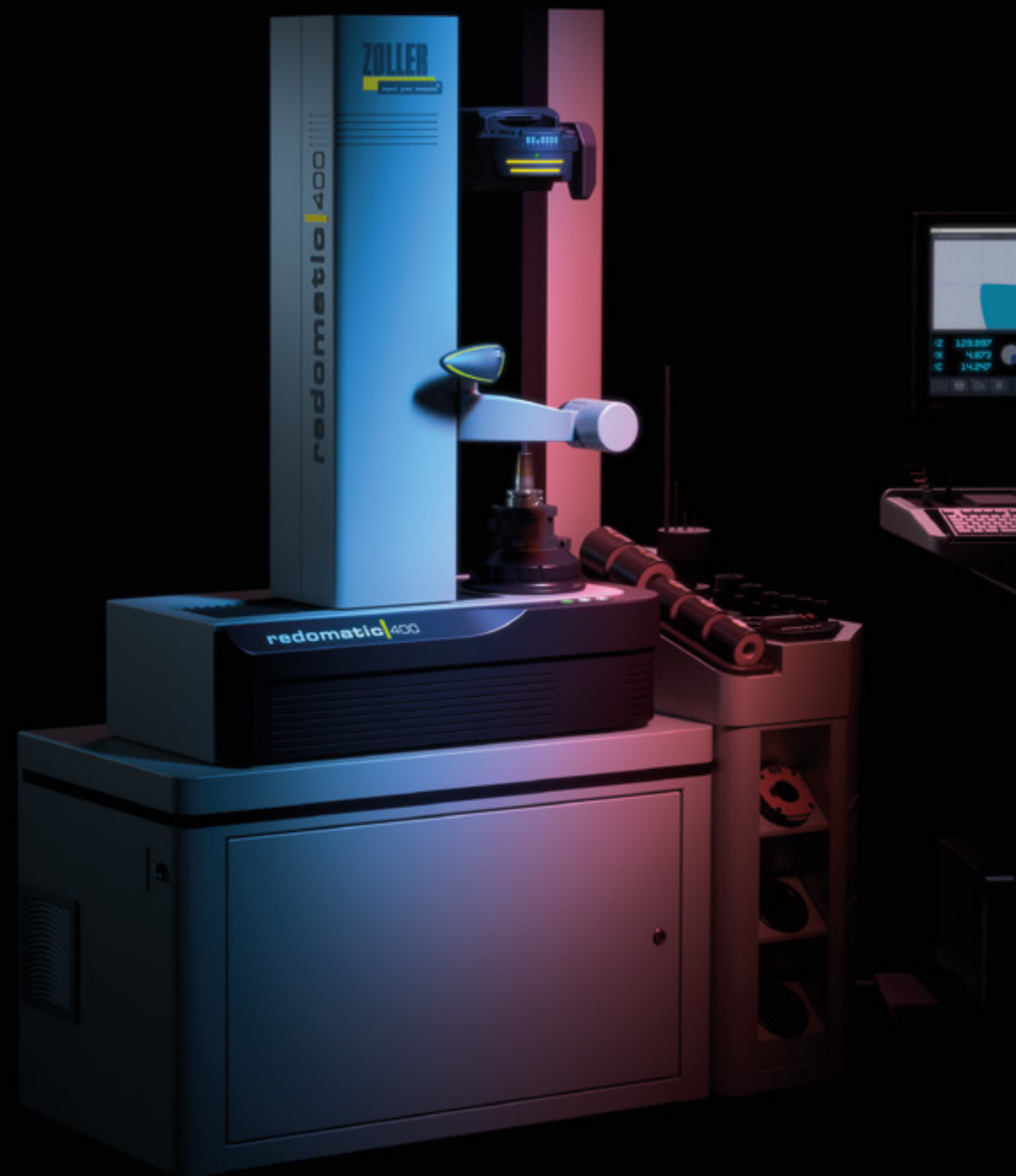
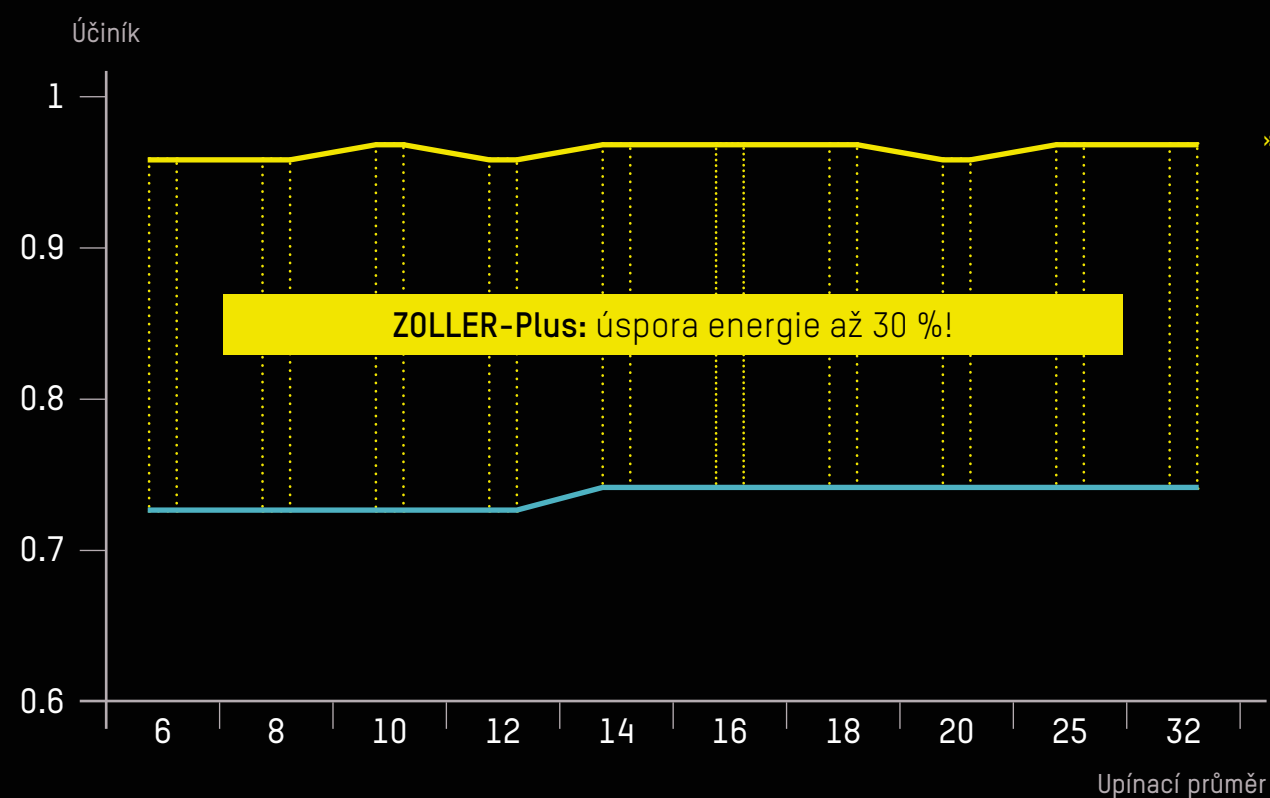
Software Cooling Manager pro chladicí jednotku – chladicí jednotka se zapíná automaticky pouze v případě potřeby.

Méně energie, maximální zisk

S »redomatic« od společnosti ZOLLER ušetříte čas, snížíte náklady na elektrickou energii a ochráníte své nástrojové držáky díky dokonalé souhře elektroniky, softwaru a mechaniky a promyšleného, bezpečného procesu tepelného upínání.

S indukční technologií ZOLLER optimálně zahřejete nástrojové tepelné držáky. Pro vás to znamená: rovnoměrně v celém upínacím rozsahu a jen tak dlouho, jak je to nutné. Tím získáte kratší dobu ohřevu a chlazení, kratší dobu cyklu, chráníte držáky a zvyšujete jejich životnost.

Zvláštní výhodou modelu »redomatic«, kterým společnost ZOLLER přispívá k udržitelnému využívání ve výrobě, je až **30 % úspora energie** ve srovnání s předchozím modelem. Na to jsme obzvláště hrdí. Teplo a energie se dostanou přesně tam, kde je potřeba k bezpečnému tepelnému upínání nástrojů.



Chytrý design pro maximální účinnost

Inteligentním a promyšleným vrcholem »redomatic« je indukční cívka ZOLLER. Dvě paralelně zapojená vinutí v cívce lze aktivovat samostatně a ovládat je různě v závislosti na průměru a délce upnutí. To umožňuje optimální přívod energie do upínacího prostoru, urychluje proces ohřevu a chlazení a chrání držáky nástrojů.

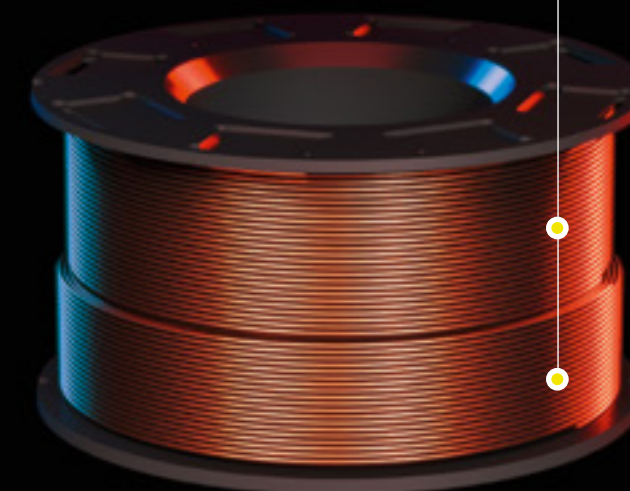
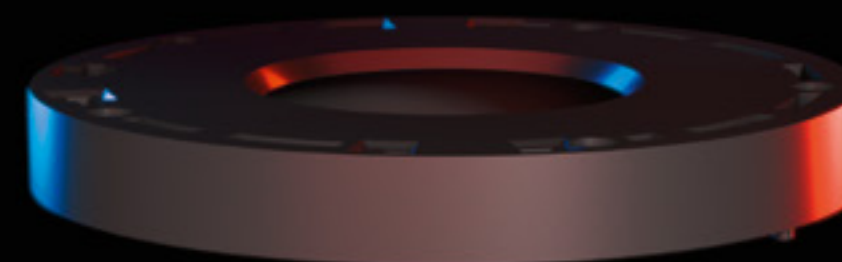
Se systémem stínění »varOct« se můžete těšit na ještě větší pohodlí a dokonalou přípravu pro automatizované procesy. Stínicí systém »varOc« se zcela automaticky přizpůsobuje průměru použitého nástroje.

Naskenujte QR kód a vyzkoušejte si **indukční cívku ZOLLER ve videu!**

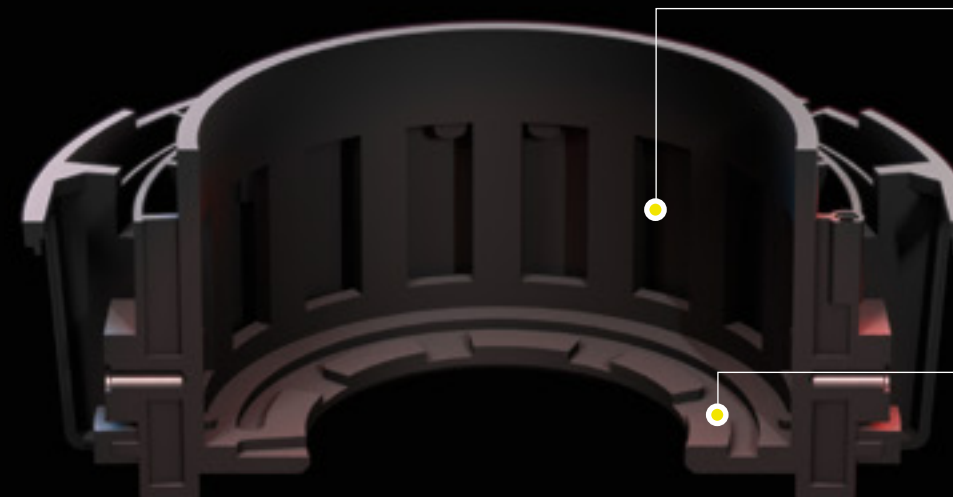


Indukční cívka se systémem stínění »varOct«

Pohodlné a procesně bezpečné: umístěte nástroj, spust'íte automatizovaný proces stisknutím tlačítka. Vstupte do digitální budoucnosti tepelného upínání.



Dvě vinutí – paralelní a lze je aktivovat samostatně. V závislosti na optimálním nastavení pro daný držák lze aktivovat pouze horní vinutí, pouze spodní vinutí nebo oboje vinutí. Pro dokonalý přívod energie do vašich tepelných nástrojových držáků, kratší dobu ohřevu a šetrnému zacházení s tepelnými držáky.



Vzduchové kanály – pro optimální, pasivní chlazení cívk.

Odsávání dýmu – odvádí škodlivé plyny nejen přímo nad cívkou ale také kde vznikají: v oblasti tepelného upínání uvnitř cívk.

Když umění zasáhne cíl

Oddělení výzkumu a vývoje společnosti ZOLLER se inspirovalo moderní architekturou a optickou kinematikou a vytvořilo mistrovské dílo. Indukční cívka ZOLLER se systémem stínění »varOct« zajišťuje maximální účinnost a ergonomii procesu tepelného upínání..

Plynulé, vzájemně se přesahující pohyby jednotlivých stínících prvků umožňují přesné automatické nastavení správného průměru stínícího systému »varOct« – pro pohodlné a procesně bezpečné tepelné upínání s maximálním překrytím. Díky vnitřnímu průměru až 45,8 mm lze snadno tepelně upínat i nástroje s většími průměry. Spolehlivost procesu navíc zvyšuje navádění obsluhy »shrinkbyLight«, které se skládá z kontrolní LED diody pro sledování polohy a zobrazení stavu vinutí.

Indukční cívka 14 kVA se stínícím systémem »varOct« a vedením obsluhy »shrinkbyLight«
Nastavení průměru stínícího systému »varOct« je řízen CNC.



Pokyny pro uživatele
»shrinkbyLight« –
pro bezpečné a řízený
proces ohřevu.

Ilustrace zahrnují možnosti a příslušenství

8 feritových prvků

Geniálně vymyšlené. Perfektně navržené. Osm variabilních prvků stínícího systému »varOct« klouže v uzavřeném systému kolem sebe – designový zážitek.

Jedinečnost ZOLLER pro bezkonkurenční design a efektivitu.



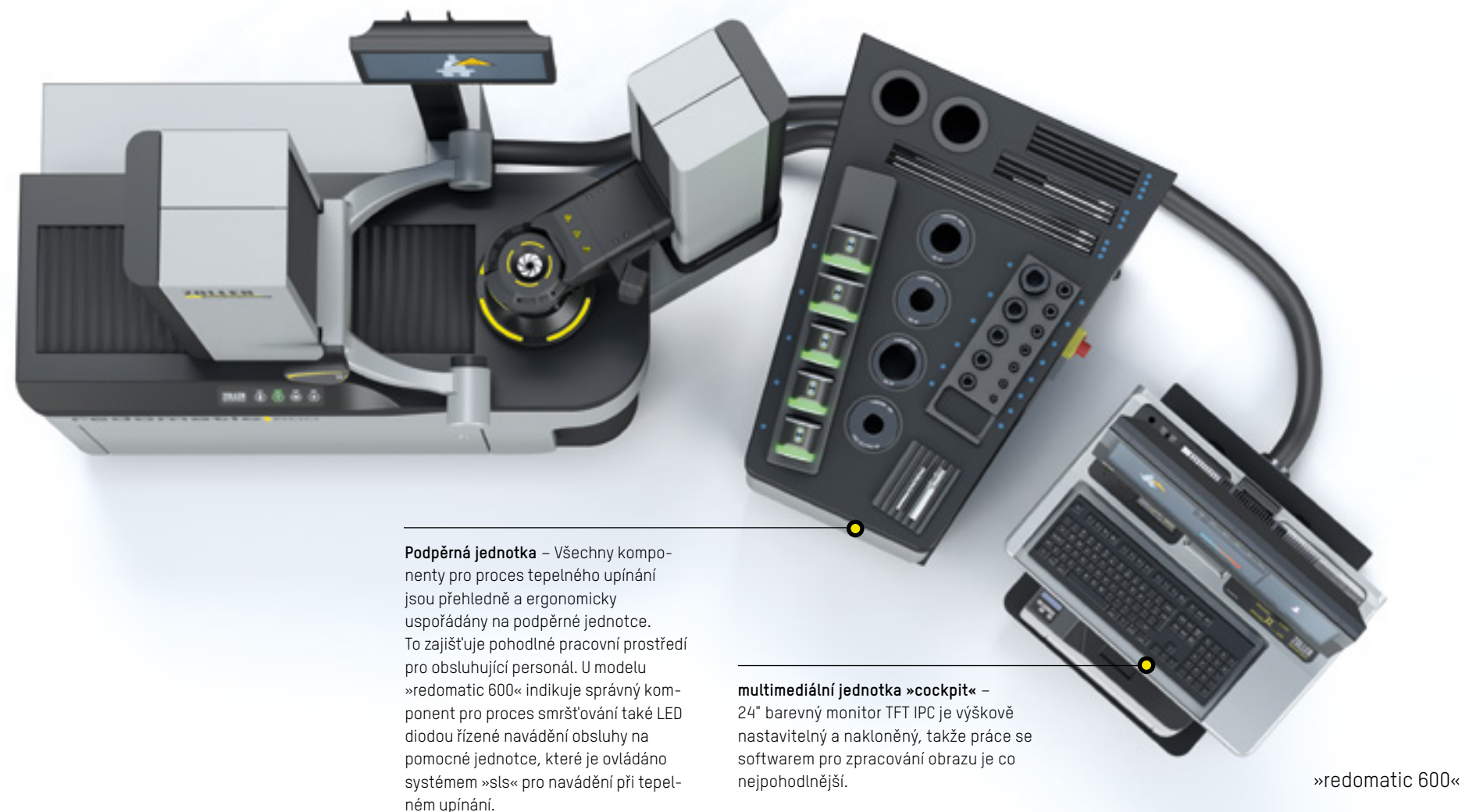
LED diody pro indikaci stavu –
pro vinutí (žlutá: neaktivní,
červená: aktivní).

Sledování polohy – indikuje
správné nastavení (zelená)
a zajišťuje tak ještě vyšší
spolehlivost procesu.

Bezpečně a efektivně k cíli

Se zařízením ZOLLER »redomatic« jsou tepelné nástroje rychle připraveny k použití. Software pro zpracování obrazu »pilot 4.0«, pomocná jednotka a stálé sledování pracovních kroků umožňují rychlou a spolehlivou práci.

Technologie »redomatic« zajišťuje nejkratší možnou dobu zpracování. Toho dosáhne i nezkušená obsluha po krátkém zaškolení. Všechny komponenty mají své pevné místo na pomocné jednotce. Software pro zpracování obrazu »pilot 4.0« vede obsluhu všemi pracovními kroky a mnohé procesy řídí zcela automaticky. Pro každý pracovní krok software pojmenuje potřebnou součást a na obrazovce ukáže, kde se součást na pomocné jednotce nachází. »redomatic« je řešení pro měření, seřizování a délkové tepelné upínání nástrojů.



Podpěrná jednotka – Všechny komponenty pro proces tepelného upínání jsou přehledně a ergonomicky uspořádány na podpěrné jednotce. To zajišťuje pohodlné pracovní prostředí pro obsluhující personál. U modelu »redomatic 600« indikuje správný komponent pro proces smršťování také LED diodou řízené navádění obsluhy na pomocné jednotce, které je ovládáno systémem »sls« pro navádění při tepelném upínání.

multimediální jednotka »cockpit« – 24" barevný monitor TFT IPC je výškově nastavitelný a nakloněný, takže práce se softwarem pro zpracování obrazu je co nejpohodlnější.

»redomatic 600«

01

Vložit nástrojový držák

02

Vložení nastavovacího adaptéru »masterPiece« a vložení nástroje

03

Automatické nastavení délkového dorazu aby odpovídala jmenovité délce nástroje

04

Vyjmout nástroj a nastavovací adaptér »masterPiece«

05

Indukční cívka se přesune do polohy, zahájí se proces ohřevu

06

Vložení nástroje

07

Chlazení

08

Kontrolní měření

Zobrazená jednotka obsahuje
Možnosti a příslušenství

Souhra hardware a software

Systém navádění při tepelném upínání »sls« u modelu »redomatic 600« je ukázkovým příkladem dokonalé souhry softwaru a hardwaru.

Procesy měření jsou zcela automatizované. Pokud je nutný zásah obsluhy, software pro zpracování obrazu »pilot 4.0« zobrazí na monitoru přesné pracovní pokyny. Pokud jsou vyžadovány komponenty, jsou jednoduše zobrazeny na monitoru, jednak dodatečně označeny na pomocné jednotce svítícími LED diodami. Obsluha tak snadno dosáhne perfektních výsledků.

Příklad pracovního postupu: Vyberte a vložte vhodný chladicí zvon.

Software pro zpracování obrazu »pilot 4.0« ukáže, který chladicí zvon má být vložen. Tuto informaci podporuje LED signál na pomocné jednotce, podle kterého obsluha okamžitě pozná, který chladicí zvon má vyjmout a umístit na držák. S volitelně dostupným naváděním obsluhy »coolbyLight« probíhá zobrazení příslušného chladicího zvonu a procesu chlazení prostřednictvím LED diod integrovaných v chladicím zvonu.

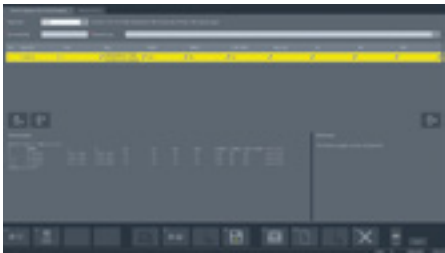


»pilot 4.0« navádí vždy směrem k úspěchu

»pilot 4.0« je komplexní softwarové řešení pro všechny měřicí a seřizovací přístroje ZOLLER. Intuitivní grafické vedení uživatele vede rychle a bezpečně k přesnému výsledku měření. Díky tomu je použití »pilot 4.0« tak snadné, že i složité měřicí úlohy jsou okamžitě úspěšné. Software je zároveň natolik komplexní ve svých funkcích, že existuje řešení pro každý požadavek. Ne nadarmo je »pilot 4.0« považován za celosvětově bezkonkurenční etalon pro měření, seřizování a kontrolu nástrojů.



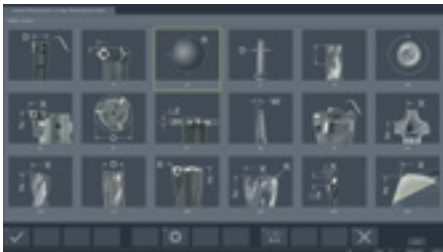
Jednoduché ruční měření s automatickým rozpoznáním tvaru bříty, bez dat a zadání cílových hodnot.



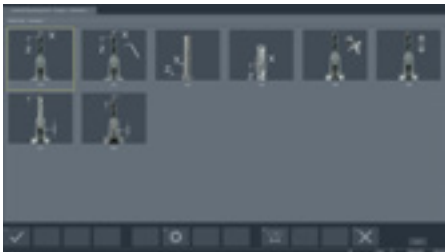
Výstup dat na řídicí systémy strojů pro bezchybný přenos změřených hodnot.



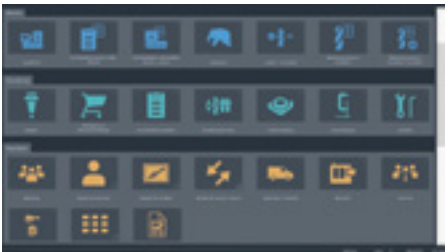
»elephant« technologie umožňuje každému operátorovi měřit jakýkoli standardní nástroj zcela automaticky.



Rozsáhlý výběr měřicích programů v »pilot 4.0« s fotorealistickým zadávacím dialogem pro snadné ovládání a spolehlivost zadávání cílových rozměrů.



Balíček měřicích programů »fored/redomatic« pro rychlé a procesně spolehlivé měření/seřizování/tepelné upínání různých typů nástrojů a pro výběr speciálních procesních sekvencí.



Software pro zpracování obrazu »pilot 4.0«, modulárně navržený a rozšiřitelný až po integraci do ZOLLER TMS Tool Management Solutions

Označení nástroje pro individuální identifikaci

Dynamický zaměřovací kříž

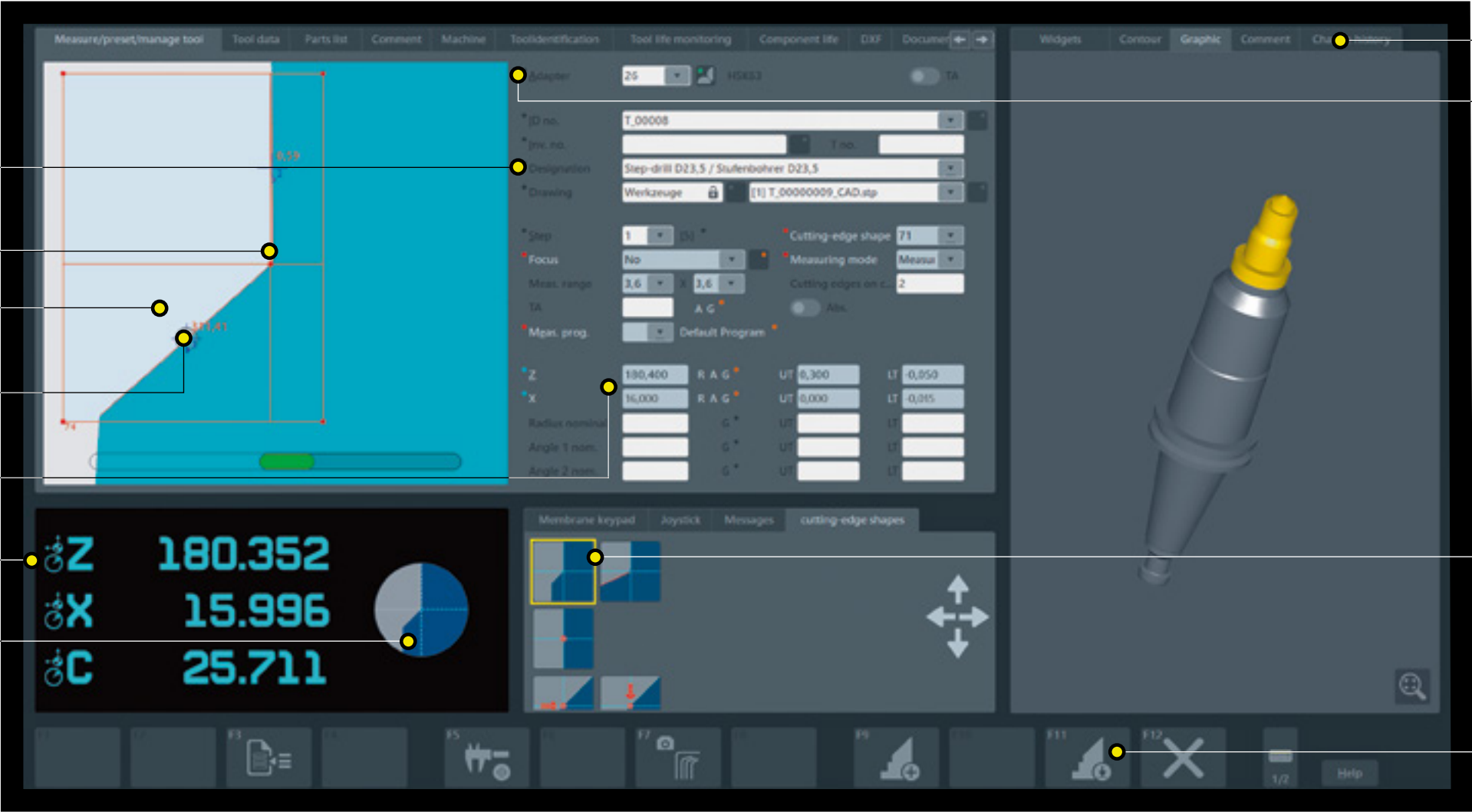
Aktuální obraz z kamery bříty

Indikace úhlu pomocí volitelné referenční osy

Požadované hodnoty s tolerancemi

Informace o aktuální pozici os

Aktuální tvar bříty



Specifické informace o nástroji

Textové i graficky zpracovaná správa adaptérů

Automatické rozpoznání tvaru bříty

Funkční tlačítka se samovysvětlujícími ikonami

Nejdůležitější prvky/hardware přístroje »redomatic 600«

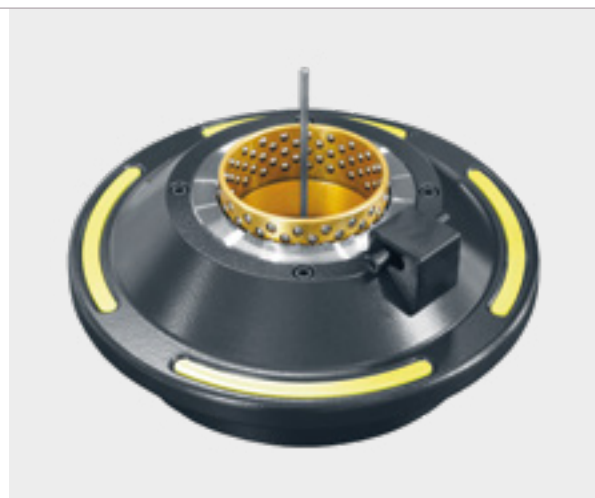
Vysoce přesné vřeteno »ace«

Vložte nástroj, stiskněte tlačítko a je hotovo. Takto jednoduše lze silově upínat nástroje pomocí univerzálního vysoce přesného vřetenového upínacího prvku »ace« (all-clamping element) od společnosti ZOLLER – vždy se stejnou přesností, s přesností na μm a bezpečně. Univerzální systém výměny upínacích prvků umožňuje výměnu za méně než 10 sekund mezi upínacími systémy, jako jsou SK, HSK, PSC, VDI, KM nebo hydro. Není divu, že toto vysoce přesné elektricky ovládané vřeteno inspirovalo uživatele po celém světě již desítky let.



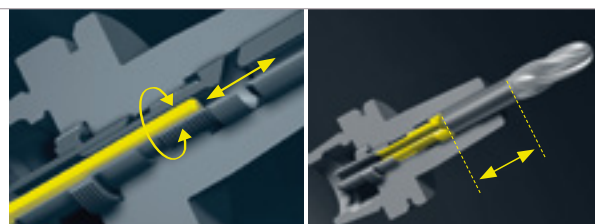
Systém automatického nastavení délky »asza«

CNC řízené lineární nastavovací zařízení pro nastavení délky nástrojů pomocí dorazové tyčky. Alternativně je k dispozici jako »asza-rot«, u kterého lze volitelně nastavit délku nástroje pomocí automatického otáčení šroubu pro nastavení délky. (neplatí pro tepelné držáky).



Technologie MMS

U nástrojů pro mazání minimálním množstvím (MQL) musí být přenosový kus chladicí kapaliny přiložen ke konci stopky nástroje. Pouze tak dosáhnete plné funkčnosti a procesní spolehlivosti při výrobě s nástroji MQL. Technologie ZOLLER zaručuje bezpečné připojení k přívodu chladicí kapaliny – zcela automaticky.



Indukční cívka 22 kVA s rozhraním pro rychlou výměnu

Pro tepelné upínání větších průměrů nástrojových držáků D 40 mm až D 50 mm a zesílených nástrojových držáků (větší tloušťka stěny). Rychlovýměnné rozhraní umožňuje rychlou a ergonomickou obsluhu indukční cívky 22 kVA střídavě s indukční cívkou 14 kVA. Indukční cívka 22 kVA se stínicími kotouči o průměru D 16 mm až D 20 mm, D 25 mm až D 32 mm a D 40 mm až D 50 mm – ty jsou volitelně k dispozici v děleném provedení.



Polohovací posuvná jednotka

Pokud se »redomatic 600« nepoužívá pro tepelné upínání nástrojů, lze posuvnou jednotku »redomatic« automaticky spustit do parkovací polohy. Tím se zvětší měřitelný průměr nástroje až na D 800 mm.



Chladicí zvony s naváděním obsluhy »coolbyLight«

Chladicí zvony vás bezpečně provedou procesem chlazení pomocí barevného systému, spínacích LED diod a sledování doby chlazení:

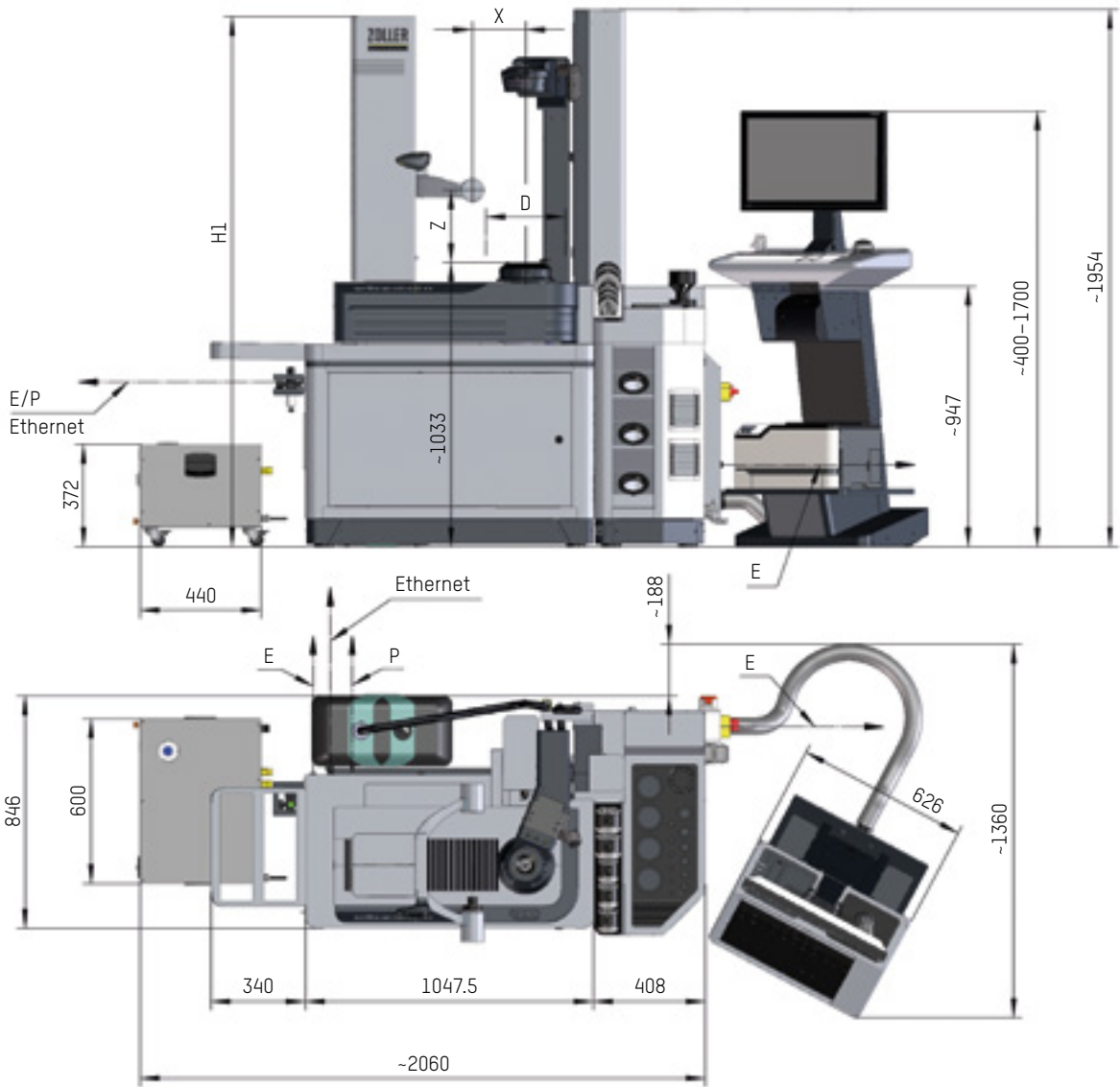
Zelené světlo: připraveno k chlazení
Zelené blikání: chladicí zvon se má použít
Červené světlo: nástrojový držák je horký
Modré blikání: nástrojový držák je vychlazen



Technické údaje a a instalační rozměry

Technická data »redomatic 400«

Maximum Délka nástroje Z	Rozsah měření Osa X	Maximální průměr pro tepelné upínání	Maximum Průměr nástroje D
600 mm	210 / 310 mm	32 mm	420 / 620 mm



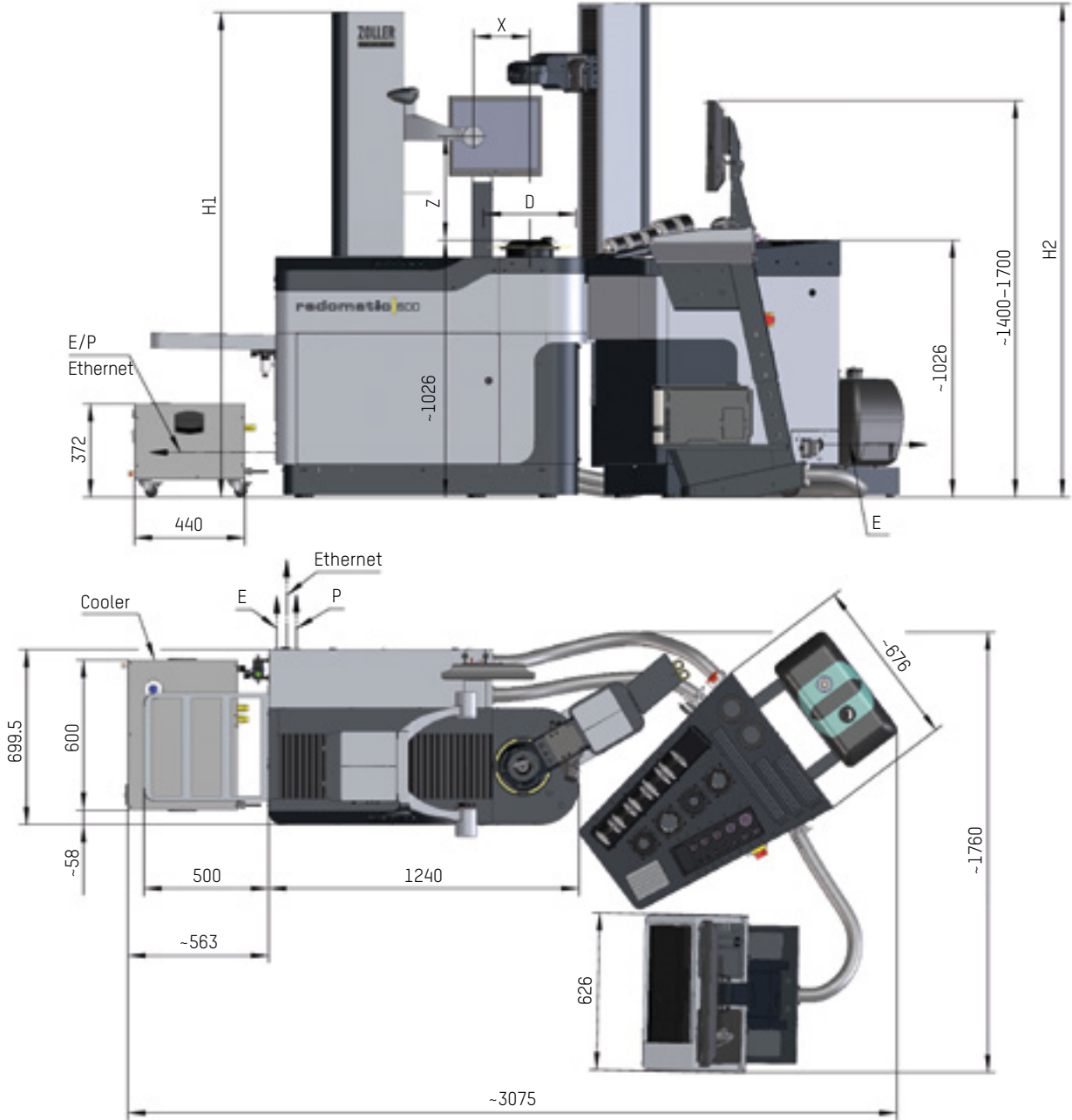
[1] Lze snížit pouze na 570 mm ve spojení s posuvnou jednotkou, max. smršťovací průměr 32 mm.
[2] Předpokladem je indukční cívka 22 kVA

Poznámka: P Vzduchová přípojka E Elektrická přípojka



Technická data »redomatic 600«

Maximum Délka nástroje Z	Rozsah měření Osa X	Maximální průměr pro tepelné upínání	Maximum Průměr nástroje D
600 / 800 / 1000 mm	270 / 300 ^[1] / 400 ^[1] mm	32 / 50 ^[2] mm	540 / 600 ^[1] / 800 ^[1] mm



Prvotřídní samostatné řešení: »powerShrink«

Tepelné upínání a odepínání nástrojů v rekordním čase, úspora energie a ochrana tepelných držáků: Všechny tyto výhody získáte s indukčním tepelným systémem »powerShrink«.

Bezpečné, volné vedení chladicího zvonu – zajišťuje maximální pohodlí a bezpečnost díky jednoduchému upevňovacímu mechanismu chladicích zvonů.

Inovativní standardní chladicí zvony – pro rychlé chlazení vašich tepelných držáků. Přesné informace o průměru nástroje poskytují informace o odpovídajícím správném chladicím zvonu. Inteligentní systém chlazení, manažer chlazení, koordinuje dobu chlazení v závislosti na průměru sklíčidla a po uplynutí definované doby vypne chladicí modul. Tím se navíc šetří energie při procesu tepelného upínání.

Volitelně je »powerShrink 400« k dispozici také s chladicími zvony včetně navádění obsluhy »coolbyLight« a sledování doby chlazení nebo s »coolbyLight« se vzduchovým chlazením »zStream«.

Robustní a hladká pracovní plocha – z nerezové oceli nabízí dostatečný prostor pro ohřev a chlazení tepelných držáků. Materiál je optimálně přizpůsoben upínacím nádobám, takže přesun nástroje lze provádět snadno, tiše a rychle.

Ergonomické odkládací police vlevo a vpravo – poskytují prostor pro umístění čistících kartáčů, ochranných rukavic a chladicích adaptérů a sběracích kroužků v blízkosti procesu, čímž doplňují ergonomické ovládání přístroje.

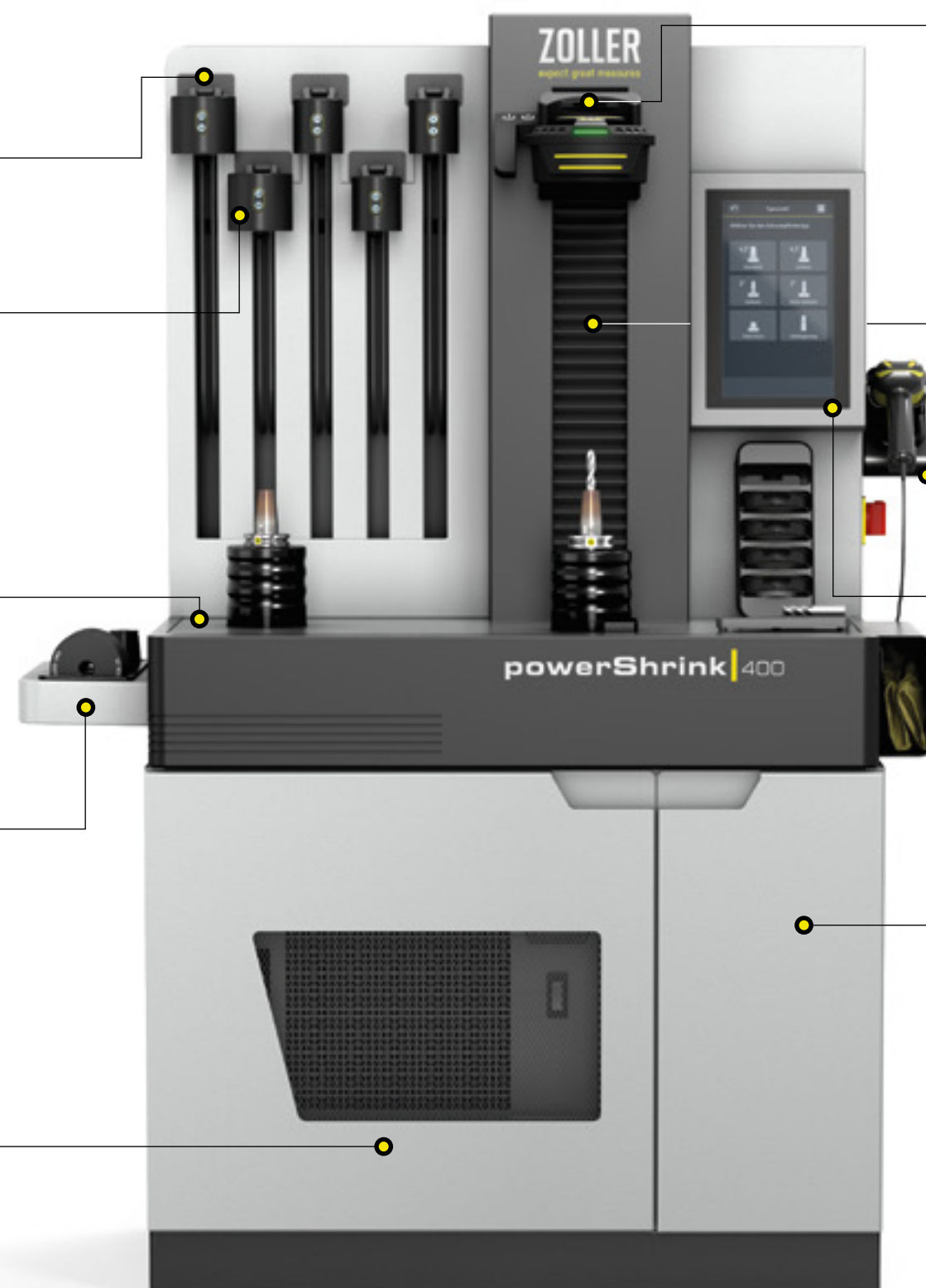
Velký úložný prostor – poskytuje dostatečný prostor pro chlazení součástí a odsávání kouře.



»redomatic 400« schváleno TÜV a UL/CSA

Indukční systém »redomatic 400« je certifikován podle mezinárodní normy IEC/EN 61010-1 a cNRTLus.

Ověřitelná a certifikovaná bezpečnost.



Inteligentní indukční cívka se stínicími disky – s ergonomickou rukojetí na levé straně, včetně membránových funkčních tlačítek pro pohyb cívky a aktivaci procesu ohřevu.

Systém navádění obsluhy »shrinkbyLight« pomocí LED indikuje, která vinutí jsou právě aktivní, a zajišťuje, aby byl do cívky vložen správný stínicí kotouč pro uloženou sadu dat. Systém navádění obsluhy »shrinkbyLight« doslova dává zelenou pro další proces tepelných držáků, a zajišťuje maximální bezpečnost. Systém odsávání kouře zajišťuje ochranu obsluhy.

Volitelně je »powerShrink 400« k dispozici také s indukční cívkou se stínicím systémem »varOct«.

Hladce se pohybující osa cívky – pro rychlý a pohodlný pohyb cívky. Pneumatické uvolnění upnutí osy, optimální lineární vedení THK a protizávaží umožňují obsluhu ergonomické pracovní postupy a dlouhou životnost. Maximální délka nástroje je 460 mm.

Praktický ruční skener – pro rychlý a bezpečný začátek procesu tepelného upnutí. Stačí naskenovat kód DataMatrix na čipu ZOLLER »idChip« a všechny potřebné parametry tepelného upínání jsou okamžitě k dispozici v obslužném softwaru »pilot«.

Průmyslový 12,5" barevný monitor TFT s dotykovým ovládáním a obslužným softwarem ZOLLER »pilot« – zaujme tepelného upínání a jednoduchým ovládáním dotykem. Přehledné grafické softwarové rozhraní uživatele intuitivně provede procesem tepelného upínání pomocí velkých funkčních ploch a barev.

Volitelně je »powerShrink 400« k dispozici také bez monitoru a s ovládáním pomocí membránové klávesnice.

Stabilní podstavec – díky obzvláště robustní konstrukci tvoří dokonalý základ pro výrobek s dlouhou životností. Pro údržbu a kontrolu lze otevřít přední dvířka a vytáhnout chladicí zařízení umístěné v podstavci.

Volitelně si můžete pořídit spodní stůl na kolečkách a s ergonomickou rukojetí pro flexibilní umístění »powerShrink 400« ve vaší výrobě nebo jako verzi bez podstavce.

Další informace o přístroji ZOLLER »powerShrink«



Automatizační systém »roboBox«

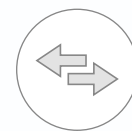
Pokud denně používáte mnoho nástrojů pro tepelné upínání, systém automatizace "roboBox" vám bude okamžitě k užítku. Díky až šesti modulům můžete systém »roboBox« individuálně rozšířit na plně automatizovaný systém pro montáž, měření a chlazení nástrojů. Vaše výhody: vysoký výkon, vysoká přesnost, vysoká dostupnost nástrojů.

Díky kombinaci tří modulů měření, tepelného upínání a chlazení zvládá »roboBox« všechny procesy tepelného upínání nezávisle. Pracujte plně automaticky v sérii s nástroji, které byly tepelně upnuty na přesnou délku a přesně změřeny. Rychle tepelně odepne nástroje, které dosáhly hranice své životnosti nebo jsou vadné. ZOLLER »roboBox« lze snadno integrovat do každé výrobní linky a rychle uvést do provozu.



Automatizační systém ZOLLER »roboBox«

»roboBox« – Rozhraní



Vstup a výstup

Bez ohledu na způsob vkládání a vyjímání nářadí lze uzamykací systém vždy přizpůsobit vašemu logistickému procesu: ručně, pomocí vozíku na nářadí nebo pomocí přepravního systému. Vozíkem na nářadí nebo přepravním systémem.



Identifikace

Nástroje lze identifikovat buď kódem DataMatrix, nebo jiným systémem identifikace nástrojů pomocí čipu RFID.

»roboBox« – Procesy montáže



Tepelné upínání

Indukční cívka se automaticky spustí nad držák nástroje a zahřívá jej. Nástroj se stopkou je zasunut do správné polohy a poté je chlazen v chladicím modulu, který je nezávislý na kontuře držáku, který nabízí prostor až pro osm kompletních nástrojů. Tím se urychluje doba cyklu.



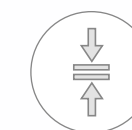
Nástrojové držáky s maticí

Pomocí vhodných adaptérů lze upínací matici kleštinových sklíčidel automaticky upnout na definovaný krouticí moment. Výměna mezi upínacími adaptéry je rovněž automatická. Adaptéry jsou k dispozici pro matice ve válcovém, šestihranném nebo rýhovaném provedení.



Napínací šrouby

U vodorovně uspořádaných upínacích šroubů, jako jsou například nástroje s válcovou stopkou Weldon nebo hydraulické nástrojové držáky, je upínání a povolování šroubů automatizováno. Současně se nastavuje a kontroluje definovaný krouticí moment nástrojových systémů.



Lisování powRgrip®

Nástroj s odpovídajícím držákem kleštin a REGO-FIX powRgrip® s upínacím pouzdem se zavádí a automaticky lisuje.

»roboBox« – Měření procesů



Geometrie nástrojů

Po automatickém procesu montáže lze v automatických měřicích sekvencích měřit geometrii nástroje, jako je průměr, délka, poloměr bříty, úhel bříty a radiální a axiální házivost. Kromě automatického provozu lze v modulu provádět také ruční měření, přičemž automatický provoz není v rámci »roboBox« přerušen.



Vyvažování kvality

Vyvažovací modul s vysoce přesnou měřicí jednotkou je izolován a integrován do »roboBox« bez vibrací. Po procesu měření lze kvalitu vyvažování přenést jako měřicí parametr do řízení CNC stroje.

ZOLLER Smart Factory – vše z "jedné ruky"

Řešení ZOLLER jsou zárukou vaší budoucnosti – díky nám budete úspěšnější. Protože kdo vyrábí rychleji a efektivněji, podniká hospodárněji, aby mohl investovat do budoucnosti. Pokud je vaším cílem hospodářský pokrok, pak je ZOLLER vaším partnerem.



Stojíme za ZOLLER Solutions

Vaším cílem je maximální efektivita výroby. Naším cílem je podpořit vás promyšlenými systémovými řešeními. Abychom toho dosáhli, nabízíme vám také komplexní servis. Ať už jde o osobní poradenství na místě nebo o vývoj řešení na míru individuálním požadavkům – když se rozhodnete pro společnost ZOLLER, máte na své straně nejen vynikající výrobky, ale také jedinečné výrobní know-how. A samozřejmě kompetentní kontaktní partnery pro případné dotazy – po celou dobu životního cyklu výrobků ZOLLER.

ZOLLER Solutions – Od nás dostanete víc než jen vynikající výrobky. Získáte individuální systémová řešení pro vaše nářadí. Kombinujeme pro vás hardware, software a služby. Vše z jednoho zdroje. Vše pro váš úspěch. Říkáme tomu: ZOLLER Solutions.

ALEXANDER ZOLLER, CHRISTOPH ZOLLER
Management



V Německu doma - po celém světě "tam" smazat pro Vás

Kvalita ZOLLER je „Made in Germany“ – a je tu pro Vás, ať už jste kdekoliv na světě.

Vlastní pobočky a zastoupení na 85 místech v 62 zemích
zaručují blízkost k zákazníkovi a prvotřídní osobní
zákaznický servis na lokálních trzích.

NĚMECKO

SÍDLO FIRMY

E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Einstell- und Messgeräte
Gottlieb-Daimler-Straße 19
D-74385 Pleidelsheim
Tel: +49 7144 8970-0
Fax: +49 7144 8970-70191
post@zoller.info | www.zoller.info

ZOLLER NORTH

E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Service- und Vertriebszentrum
D-30179 Hannover

ZOLLER EAST

E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Service- und Vertriebszentrum
D-04158 Leipzig

ZOLLER WEST

E. ZOLLER GmbH & Co. KG
Service- und Vertriebszentrum
D-40764 Langenfeld

EVROPA

RAKOUSKO

ZOLLER Austria GmbH
A-4910 Ried im Innkreis
office@zoller-a.at | www.zoller-a.at

ŠVÝCARSKO

ZOLLER Schweiz GmbH
CH-9016 St. Gallen
info@zoller-ch.com | www.zoller-ch.com

FRANCIE

ZOLLER France
F-67380 Lingolsheim
info@zoller.fr | www.zoller.fr

ŠPANĚLSKO + PORTUGALSKO

ZOLLER Ibérica S.L.
E-08005 Barcelona
correo@zoller.info | www.zoller.info

TURECKO

ZOLLER Ölçüm Teknolojileri San.ve Tic. Ltd. Sti.
TR-16120 Nilüfer / Bursa
info@zoller-tr.com | www.zoller-tr.com

RUSKO

LLC ZOLLER Russia
RU-111123 Moscow, Russia
info@zoller-ru.com | www.zoller-ru.com

IZRAEL

ZOLLER Israel GmbH
Ramat Yishay 3009500
info@zoller-il.com | www.zoller.info

POLSKO

ZOLLER Polska Sp. z o.o.
63-100 Śrem
biuro@zoller-a.at | www.zoller.net.pl

ČESKO + SLOVENSKO

ZOLLER Czech s.r.o.
602 02 Brno
info@zoller.cz | www.zoller.cz

AMERICA

USA

ZOLLER Inc.
North American Headquarters
USA-48108 Ann Arbor, MI
sales@zoller-usa.com | www.zoller-usa.com

ZOLLER Inc. Pacific
USA-90503 Torrance, CA
sales@zoller-usa.com | www.zoller-usa.com

KANADA

ZOLLER Canada Inc.
CAN-LSN 864 Mississauga, ON
sales@zoller-canada.com | www.zoller-canada.com

MEXICO

ZOLLER Tecnologías S de R.L. de C.V.
MEX-C.P. 76030 San Angel Querétaro
sales@zoller-mexico.com | www.zoller-mexico.com

BRAZÍLIE

ZOLLER do Brasil
BRA-CEP 13284-198 Nova Vinhedo,
Vinhedo - São Paulo
comercial@zoller-br.com | www.zoller-br.com

ASIA

INDIE

ZOLLER India Private Ltd.
IN-Pune 411019 Maharashtra, India
info@zoller-in.com | www.zoller-in.com

ČÍNA

ZOLLER Shanghai, Ltd.
Asia Pacific Regional Headquarter
RC-201108 Shanghai
info@zoller-cn.com | www.zoller-cn.com

ZOLLER Asia Pacific, Ltd.
RC-Kowloon, Hongkong
info@zoller-cn.com | www.zoller-cn.com

JAPONSKO

ZOLLER Japan K. K.
JP-564-0037 Osaka, Japan
info@zoller-jp.com | www.zoller-jp.com

THAJSKO

ZOLLER (Thailand) Co. Ltd.
Amphur Muang Chonburi, TH-20000 Thailand
info@zoller-in.com | www.zoller-th.com

INDONÉZIE

ZOLLER Singapore Pte. Ltd
Indonesia Representative Office
Tambun-17510, Bekasi, Jawa Barat
info@zoller-in.com | www.zoller-in.com

SINGAPUR

ZOLLER Singapore Pte. Ltd
SG-199589 Singapore
info@zoller-in.com | www.zoller.info

MALAJSIE

ZOLLER MALAYSIA SDN. BHD.
Malaysia Representative Office
MY-Petaling Jaya | Selangor Darul Ehsan, Malaysia
lau@zoller-my.com | www.zoller-in.com

VIETNAM

ZOLLER Vietnam
VNM-Ho Chi Minh City, Vietnam
info@zoller-in.com | www.zoller-in.com

KOREA

ZOLLER Korea Co., Ltd.
KOR-15119 - Siheung-Si, Gyeonggi-Do, Südkorea
info@zoller-kr.com | www.zoller-kr.com

ZASTOUPENÍ

Argentin, Austrálie, Bělorusko, Belgie, Bolívie, Brazílie,
Chile, Chorvatsko, Costa Rica, Dánsko, Estonsko,
Finsko, Írán, Irsko, Itálie, Jižní Afrika, Jižní Tyrolsko,
Kolumbie, Lotyšsko, Litva, Lucembursko, Maďarsko,
Nizozemí, Norsko, Nový Zéland, Pákistán, Peru,
Rumunsko, Saúdská Arábie, Spojené arabské emiráty,
Švédsko, Taiwan, Velká Británie, Venezuela.

- Sídlu společnosti
- Sídlu
- Pobočka
- Zastoupení



Váš zákaznický portál
www.myzoller.com

jednoduše. přímo. online.

ZOLLER Solutions

Větší rychlost, vyšší kvalita, bezpečné procesy – se společnostmi ZOLLER zvýšíte efektivitu své výroby. Společnost ZOLLER Vám nabízí mimořádně přesné přístroje pro měření, seřizování a kontrolu rezných nástrojů, software, rozhraní, cloudové služby a řešení pro automatizaci procesů obrábění. To vše můžete kombinovat a vytvořit si tak individuální systémové řešení – až po Smart Factory.

Měření a seřizování

Správa nástrojů

Kontrola a měření

Automatizace

Vše z jedné ruky.

Vše pro Váš úspěch.

Vše s ZOLLER Solutions.

ZOLLER
expect great measures

Hlavní sídlo v Pleidelsheimu

E. ZOLLER GmbH & Co. KG

Tool presetter and measuring machines

Gottlieb-Daimler-Straße 19 | D-74385 Pleidelsheim

Phone: +49 7144 8970-0 | Fax: +49 7144 8970-70191

post@zoller.info | www.zoller.info

ZOLLER CZECH s.r.o.u

Dominikánské náměstí 656/2

CZ - 602 00 Brno

info@zoller.cz | www.zoller.cz